

4、7、CP(CG)ヘッドクリーンアップ要領

No.	作業手順	作業要領	確認事項・必要工具
1、	冷凍機部のクリーンアップ	0/H 後の冷凍機部をヘリウムガスによるクリーンアップが必要です。 下記の器具類の準備、機器接続の上、クリーンアップ作業を実施して下さい。	※注) 冷凍機内部に大気を含んでいますので、出来る限り早くクリーンアップが必要です。

1、必要工具（通常工具の記載は除く）

記号	品名	仕様	数量	備考
①	Heガスボンベ	・ 10L又は47L、純度； 4 - 9 以上	1 ケ	
②	Heガス レギュレータ	・ 1 次圧力；約 20 ~ 25 Mpa ・ 2 次圧力；約 3 ~ 5 Mpa	1 ケ	ストップバルブ付
③	デカボンチューブ 又はシンプレックスチューブ	・ 長さ； 3m以上、耐圧； 3 Mpa以上	1 ケ	スウェッジロック付
④	チャージ & ベントツール	・ チャージ用； 1/4ストップバルブ付 ・ ベント用； サイズ 1/2ストップバルブ 無し 又は 3/4ストップバルブ 無し ・ パージ用； サイズ 1/2ストップバルブ 無し (オス型) 又は 3/4ストップバルブ 無し	1 ケ	CP、CGの製造型式によりサイズが変わります 要注意
⑤	フラッシングボックス	・ 電源； AC100 v ± 10%、50/60Hz	1 台	圧縮機ユニットがAW、BW及びハイパス付CWの場合には圧縮機ユニットを使用する事が出来ます。
⑥	フラッシングボックス用 V/Mケーブル	・ 長さ； 3m以上	1 ケ	同 上

2、接続

クリーンアップ 作業の為の接続は以下の通りです。

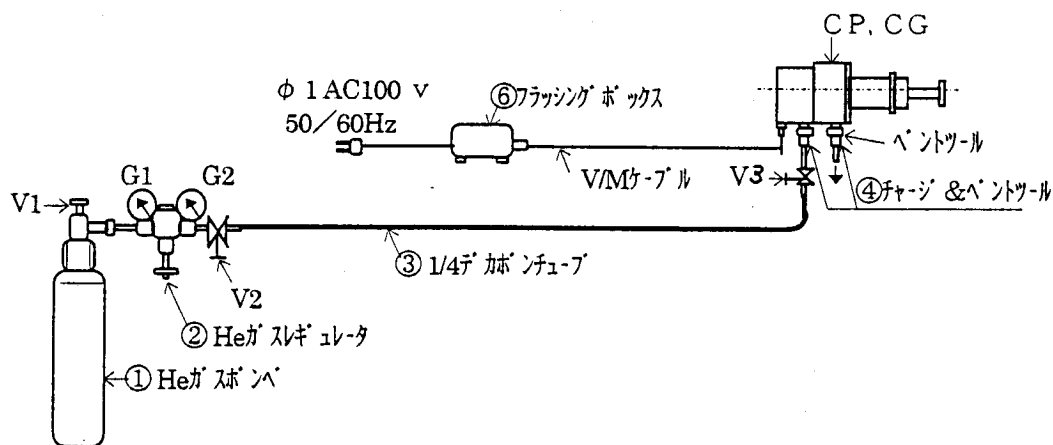


図 1 冷媒系のクリーンアップ接続図